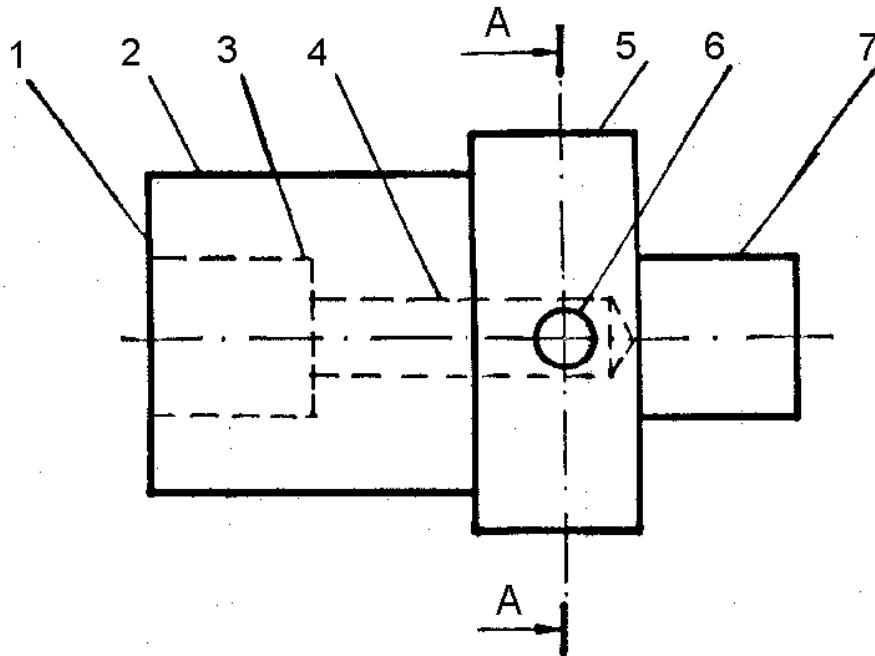


U.P.T		SUPPORT	OL 50 STAS 500/2-80	Scara 1 :1
-------	--	---------	------------------------	------------



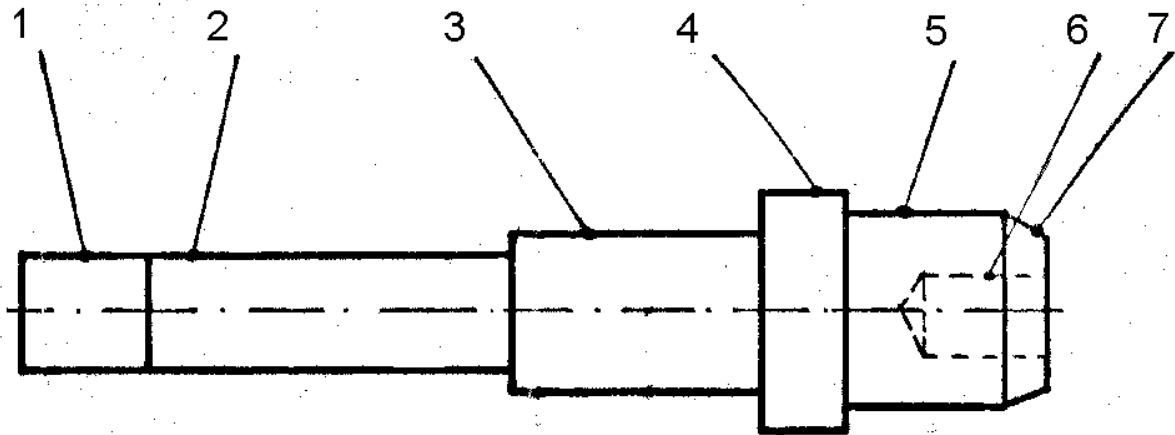
Să se întocmească desenul de execuție pentru piesa reprezentă incomplet în figura, cunoscând următoarele:

- 1, Suprafață plană cu $R_a = 6,3$
2. Suprafață cilindrică cu $R_a = 3,2$ teșire $1 \times 45^\circ$ și R1 racordare cu prisma hexagonală
3. Gaură cilindrică filetată M20x2 cu ieșire, $R_a = 3,2$. Lungimea utilă 16mm.
4. Gaură cilindrică înfundată $R_a = 1,6$
5. Suprafață hexagonală cu muchiile teșite $S = 46$ ($D = 53,1$)
6. Gaură cilindrică filetată străpunsă M8 $R_a = 3,2$
7. Filet exterior cu degajare M20, teșire $1 \times 45^\circ$

Se cere :

- Reprezentarea se va face în două proiecții :
 - principala, jumătate vedere - jumătate secțiune
 - secțiunea A-A conform traseului
- Cotarea va fi completă. Elementele neindicate se vor stabili prin măsurare pe desen.
- Rugozitatea suprafețelor nespecificate $R_a = 12,5$

U.P.T		AX	15Cr08 STAS 791-80	Scara 1 :1
-------	--	----	-----------------------	------------



Să se întocmească desenul de execuție pentru piesa reprezentată incomplet în figura, cunoscând următoarele :

1. Prismă pătrată cu (latura 10mm $R_a=6,3$)
2. Suprafață cilindrică $R_a=1,6$. Raza de racordare $R=0,5$
3. Filet trapezoidal cu degajare Tr 20x4, $R_a=3,2$
4. Suprafață cilindrică $R_a=6,3$
5. Suprafață cilindrică $R_a=1,6$
6. Filet M10 cu ieșire $R_a=3,2$; lungime utilă=12
7. Suprafață conică

Se cere :

- Reprezentarea în proiecție principală (vedere) și două secțiuni
 - deplasată la prisma pătrată
 - parțială pentru filet M10
- Cotarea va fi completă. Elementele neindicate se vor stabili prin măsurare pe desen.
- Rugozitatea suprafețelor nespicate $R_a=12,5$